

# FLEXIBLE SCHALTSCHRANKTECHNIK FÜR DEN AUFZUGBAU

Autor: Bruno Senn, Geschäftsführer  
CARL GEISSER AG

Im Aufzugsbau gewährleistet die Steuerungstechnik einen sicheren Betrieb – Fehlfunktionen können schwerwiegende Folgen haben. Um dies zu verhindern, müssen alle elektronischen Komponenten sicher untergebracht sein. Da sich Aufzugsanlagen vom Layout her stark unterscheiden können, sind Hersteller auf flexible Schaltschranklieferanten angewiesen.



Repräsentative Aufzugsanlage in einem Einkaufszentrum

Das in Osnabrück ansässige Unternehmen OSMA-Aufzüge hat sich auf die Produktion verschiedenster Aufzugsanlagen spezialisiert. Das Produktspektrum umfasst neben massgefertigten Personenaufzügen aller Art auch Betten-, Lasten-, Kleingüter- und Güteraufzüge. Das Unternehmen versteht sich nicht als reiner Warenlieferant, sondern vielmehr als Kooperationspartner für Aufzugsfragen – bei Bedarf wird eine individuelle, kundenspezifische Lösung entwickelt. Aufzugsanlagen werden dabei auch als gestalterisches Element verstanden und sorgfältig auf das architektonische Gesamtkonzept eines Gebäudes abgestimmt.

Für einen sicheren, komfortablen Betrieb sorgt die von OSMA selbst entwickelte und programmierte Bus-Steuerung, die kontinuierlich nach dem Stand der Technik weiterentwickelt wird. Darüber hinaus bietet OSMA auch Modernisierungen für alte Aufzugsteuerungen an und optimiert so den Fahrkomfort, die Sicherheit, die Verfügbarkeit und die Zuverlässigkeit der Anlagen. Bei Neuinstallationen und Modernisierungen sehen

sich die Ingenieure verschiedensten Bedingungen gegenüber: Die elektronische Ausrüstung variiert von Aufzug zu Aufzug und kann z. B. im, vor oder neben dem Aufzugschacht untergebracht sein. Bei der hierfür erforderlichen Schaltschranktechnik sind Standardlösungen nicht überall einsetzbar.

## NEUER SCHALTSCHRANKLIEFERANT

Seit Anfang 2007 ist der Gehäusespezialist LOHMEIER Schaltschranklieferant für OSMA-Aufzüge. Für den Mittelständler aus Vlotho entschied man sich aufgrund der Flexibilität, mit der Kundenwünsche erfüllt werden – eine Firmenstrategie, der auch OSMA folgt. «Da wir uns im Wettbewerb als grosser Mittelständler neben mehreren Konzernen positionieren, müssen wir unser Profil durch besondere Dienstleistungen schärfen. Wir haben uns auf Sonderanfertigungen im Aufzugsbau spezialisiert – LOHMEIER liefert uns hierfür massgeschneiderte Schaltschranklösungen», erklärt Stephan Sygulla, Projektierungsleiter für Aufzugsteuerungen bei OSMA.

## DURCHDACHTES SCHALTSCHRANKKONZEPT

Ein hohes Mass an Kundenorientierung zeigt sich bereits im Standardproduktprogramm von LOHMEIER: Das Systemdesign der Schaltschränke orientiert sich am so genannten Lebenszyklusmodell (vgl. Bild 3) und berücksichtigt somit die unterschiedlichen Perspektiven und Anforderungen von Planern, Einkäufern, Monteuren und Technikern.

Besonderen Wert legt man bei den Schaltschränken auf hohe Stabilität, die mittels aufwändiger Fertigungstechniken (z.B. Pulverplasma-Schweisroboter und CNC-Bearbeitungsmaschinen) erreicht wird und die Montage vereinfacht. Bei der RS-Bauweise beispielsweise sind die Schweißnähte der in die Dach- und Bodenbaugruppen integrierten Systemholme «kontradiagonal» (statt im 90-Grad-Winkel) ausgeführt, was die Stabilität entscheidend verbessert. Darüber hinaus wird auch vermeintlich kleinen Details grosse Aufmerksamkeit gewidmet, um Produkte optimal auf die Praxis

abzustimmen – Beispiele hierfür sind etwa einrastende Systemschrauben oder eine grosszügige Ausstattung mit EMV-Kontaktpunkten.

**LÖSUNGSKOMPETENZ FÜR GEHÄUSEFRAGEN**

Darüber hinaus gehören auch innovative Sonderlösungen bei LOHMEIER zum Programm. «Unser Produktprogramm umfasst eine breite Auswahl an qualitativ hochwertigen Schaltschränken», erklärt der Vertriebsleiter Dirk Mücke. «Aber damit allein können wir uns nicht von unseren Wettbewerbern absetzen – das setzen Kunden schlicht und einfach voraus. Zu unserem Spezialgebiet haben wir daher die kundenspezifischen Anpassungen unserer Serienprodukte erklärt. Rund um Schaltschränke und Gehäuse entwickeln wir bedarfsgerecht neue Produkte, die vom Schutz für PC-Technik in der Fertigung bis hin zu kompletten maschinenintegrierten Schaltschränken reichen.»



Montage der Steuerungstechnik

**NEUE LOGISTIKKONZEPTE**

Anspruchsvolle Kundenanforderungen hinsichtlich Liefertreue erfüllt LOHMEIER durch «just-in-time»-Fertigung: Es wird nicht auf Vorrat produziert, sondern zum grössten Teil erst dann, wenn konkrete Bestellungen vorliegen. So lassen sich in Beschaffung und Logistik erhebliche Einsparpotenziale verwirklichen. Da solche Vorgaben nur in enger Zusammenarbeit mit Kunden und Anwendern erfüllt werden können, plant und implementiert das Unternehmen für Auftraggeber häufig auch völlig neue Logistikkonzepte, z. B. nach dem KANBAN-Verfahren, und unterhält bei Bedarf für Kunden und deren Zulieferer auch Pool-Lager für Komponenten. ■

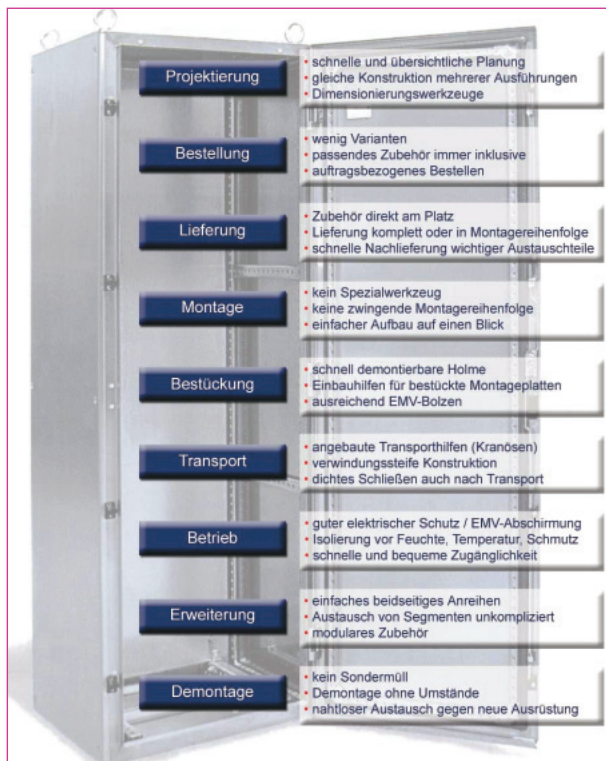


Bild 3: Produktlebenszyklus und Anforderungen im Schaltschrankbau

**305 ▶ CARL GEISSER AG**  
 Industriestrasse 7, 8117 Fällanden  
 Tel. 044 806 65 00, Fax 044 806 65 01  
 www.carlgeisser.ch, info@carlgeisser.ch

**Unternehmenshintergrund OSMA**

Die 1919 unter dem Namen «Osnabrücker Maschinen- und Aufzugsbau» gegründete OSMA-Aufzüge Albert Schenk GmbH & Co KG bietet Kunden und Anwendern Aufzugslösungen aller Art, so etwa Personen-, Panorama-, Betten-, Lasten- und Autoaufzüge. Aufzugstechnik, -design und elektronische Steuerungen werden dabei aus einer Hand geliefert und individuell an Kundenanforderungen angepasst. Die Produktion erfolgt ausschliesslich in Deutschland im Stammhaus Osnabrück. Die Fertigungstiefe beträgt mehr als 90%. Das Unternehmen beschäftigt an 16 Niederlassungen und Servicestützpunkten bundesweit mehr als 600 Mitarbeiter und liefert ca. 800 Aufzugsanlagen im Jahr.

**LOHMEIER**

Die LOHMEIER Schaltschrank-Systeme GmbH & Co. KG wurde 1963 von Fritz Lohmeier in Vlotho (Ostwestfalen) gegründet. Ausgehend von Baustellenverteilern aus Stahlblech wurde die Fertigung schnell auf das gesamte Spektrum der Gehäusewelt erweitert. Produkte sind Schaltschrank-Leergehäuse aus Stahlblech, Edelstahl und Polyester, Pulstsysteme, Klemmenkästen und Busgehäuse, Kabelkanalsysteme sowie umfangreiches Systemzubehör. LOHMEIER ist erfolgreicher Zulieferer u.a. in den Bereichen Automotive, Maschinen- und Anlagenbau, Elektro-Grosshandel, Energie, Verkehrstechnik und Telekommunikation. Neu im Portfolio sind moderne Gehäusesysteme als «Industrie-Workstations», die sich speziell für den Einsatz in dezentralen Anlagen eignen. Das Unternehmen sieht seine Kompetenz in der ganzheitlichen Lösung, und ist dementsprechend neben dem reinen Gehäusebau auch Spezialist für EMV, Klimatisierung, Sonderbau und Logistikservice. LOHMEIER ist nach ISO 9001 (Qualität) sowie ISO 14001 (Umwelt) zertifiziert und zählt zu den führenden Systemanbietern für Schaltschrank-Leergehäuse in Europa.